UD 0 CUESTIONARIO 01

1. ¿Qué entiendes por puesto de trabajo?

* Es el conjunto de tareas que realiza un operario o lugar físico donde un operario realiza su trabajo.

1. Enumera las definiciones de la LPRL.

* Riesgo laboral: Sufrir daño derivado del trabajo
* Riesgo laboral grave: Un daño grabe para los trabajadores.
* Prevención: Conjunto de acciones para prevenir riesgos laborales.
* Condiciones de trabajo: Características que puedan tener una influencia significativa en la generación de riesgos.
* Daños derivados del trabajo: Enfermedades
* Equipo de trabajo: Maquina aparato instrumento utilizado en el trabajo
* Enfermedad profesional: Es aquella que atañe a un colectivo profesional. Ocasionada por una exposición constante a situaciones adversas. Están legisladas según colectivos.
* Accidente laboral: Acontecimiento que sucede de manera fortuita y que origina daño al trabajador.

1. Existen una serie de principios legislativos sobre seguridad y salud en el trabajo. Indica cuales son:

* Ley de prevención de riesgos laborales (LPRL)

1. Existen un conjunto de normas básicas de seguridad en el taller. Enúncialas

* Flexionar las rodillas al levantar objetos pesados, así se evitan lesiones de espalda.
* Quitarse anillos, pulseras, relojes, cadenas, etc.
* Ajustarse la ropa.
* Desconectar la alimentación eléctrica y el equipo, antes de realizar el trabajo.
* Nunca abriremos una fuente de energía ni un monitor.
* No tocar las partes de las impresoras que estén calientes o que tengan alto voltaje.
* Conocer donde está ubicado el extintor y como utilizarlo.
* Mantenemos limpia y ordenada el área de trabajo.
* Mantener las bebidas y los alimentos lejos del área de trabajo.
* Cubrir con cinta los bordes afilados del interior de la carcasa del ordenador.

1. ¿En qué consiste la aplicación de la ergonomía en el puesto de trabajo y cual es su finalidad?

* La ergonomía se usa para corregir malas posturas para prevenir lesiones.

1. Nombra las herramientas que son propias de utilización en el taller que se han descrito en este tema.

* Máquina de taladrar
* Alicates
* Destornillador
* Cuchillas y objetos punzantes
* Taladros de pared
* Soldador
* Muelles

1. Enumera y define brevemente los factores de riesgo en las instalaciones de componentes de un ordenador.

* Instalaciones de energía eléctrica
* Materiales con riego de incendio
* Manipulación de herramientas
* Posturas forzadas
* Manipulación de cargas
* Carga mental

1. ¿Qué es la electricidad estática y que puede suceder cuando se produce una descarga electroestática sobre un componente electrónico?

* Es la acumulación de energía en una superficie, puede ocasionar que un componente se desintegre o que se dañe.

1. Define brevemente los distintos riesgos eléctricos.

* Riesgo de choque eléctrico: Es cuando el cuerpo humano se ve sometido a una corriente eléctrica.
* Riesgos de incendio: El riesgo se crea cuando se origina una intensidad excesiva en algún punto de la instalación o en un ordenador.

1. ¿Qué es lo que regula el Real Decreto 208/2005 del 25 de febrero y quiénes están implicados en el cumplimiento del mismo?

* Regula que fabricantes, vendedores y distribuidores tienen la obligación de hacerse

cargo de la recogida, tratamiento y recuperación de sus productos electrónicos.

* Los ciudadanos ayudan al cumplimiento de la ley.

1. Resume los distintos tipos de señales de seguridad que conozcas según los sentidos que utilicemos para percibirlas. Pon un ejemplo de cada una de ellas.

* Óptica: Se basan en colores, señales luminosas
* Acústica: Se basa en emisión de sonidos
* Olfativa: El olfato nos ofrece señales de alarma
* Táctil: Existen elementos que tienen un material distinto en zonas por donde deben

manipularse.